

2018

Mit Special
Technik und Zubehör

Holz + Möbel

Industrie | Handwerk | Service



DÖLKEN

A SURTECO BRAND



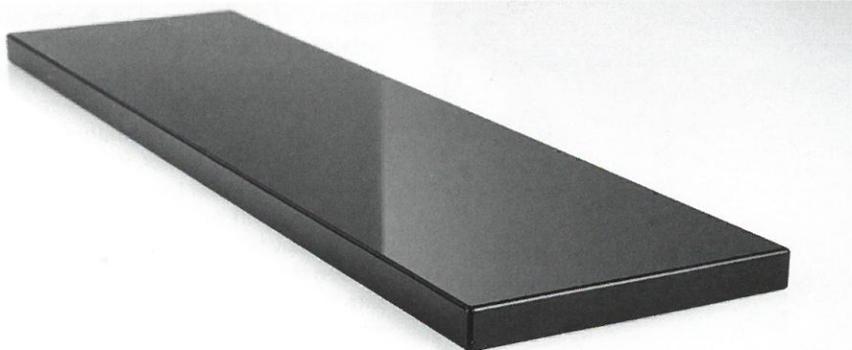
Der neue transparente Hochglanzlack von JORDAN LACKE mit hoher chemischer und mechanischer Widerstandsfähigkeit.

Lack eingesetzt werden. Um die chemische und mechanische Widerstandsfähigkeit zu gewährleisten wird der »JORA-BRILLANT JB 875« im Verhältnis 2:1 nach Volumen mit dem Härter »H 872« gehärtet. Der neue Hochglanzlack erfüllt zudem zahlreiche Prüfnormen, wie z. B. die DIN 68861 – 1 B chemische Widerstandsfähigkeit, die DIN 53160 Speichel- und Schweißechtheit sowie die EN71, Teil 3 frei von extrahierbaren Schwermetallen. Vielseitig einsetzbar – genau diese Eigenschaft beschreibt den 1K-»Aqua-Unifiller 433« des Unternehmens am besten. Er ist der Joker unter den Füllern, mit einem flexiblen Einsatzbereich. Er ist mit allen wasser- wie auch lösemittelhaltigen Farblacksystemen von JORDAN Lacke überlackierbar. Der 1K-Füller aus der »Aqualine« ist wasserbasierend. Weitere Merkmale sind eine besonders gute Füllkraft, eine schnelle Trocknung sowie ein sehr guter Schliff sowie der gute Stand an senkrechten Flächen. Der 1K-»Aqua-Unifiller 433« ist ein Allroundtalent und ermöglicht dem Schreiner den Einstieg in die lösemittelfreie Zukunft der Oberflächenbeschichtung. (www.jordanlacke.de)

Hotmelts

Jowat SE 32758 Detmold

Mit leistungsstarken PUR-Hotmelts bietet Jowat innovative Klebstofflösungen für die Holz- be- und verarbeitende Industrie. Diese kommen vor allem dann zum Einsatz, wenn erhöhte Anforderungen an die Qualität der Kantenklebung wie etwa durch besondere Temperatur-, Wasser-, Wasserdampf- oder Löse- und Reinigungsmittel-



Für hohe Ansprüche in der Kantenklebung stellt JOWAT PUR-Hotmelts in allen Lieferformen für sämtliche marktübliche Auftragsverfahren zur Verfügung.

resistenz beispielsweise im Premium-Möbelbau gestellt werden. Ein speziell entwickelter, ungefüllter PUR-Schmelzklebstoff des Unternehmens erfüllt sowohl die optischen als auch die technischen Anforderungen anspruchsvoller Kantenklebungen. Der »Jowatherm-Reaktant 608.00/.01« verfügt in der Anwendung über besonders gute Anfangsfestigkeiten, ein breites Adhäsionsspektrum sowie eine hohe thermische Stabilität. Der transparente Klebstofffilm ermöglicht Klebfugen auf hohem optischen Niveau. Die Charakteristik und die Fließeigenschaft des »Jowatherm-Reaktant 608.00/.01« empfehlen sich nicht nur auf automatischen Kantenanleimmaschinen mit klassischen Walzenauftragungssystemen, sondern auch für die Applikation mittels Schlitzdüse, welche einen nochmals feineren Klebstoffauftrag ermöglicht. Der PUR ist sparsam in der Anwendung und zudem als Granulat erhältlich. Sein Einsatz ist ohne zusätzliche Investitionen mit bereits bestehender Auftragstechnik möglich, sofern das Equipment von innen mit einer Antihaftbeschichtung ausgestattet ist. Ein spezielles Vorschmelzaggregat ist nicht notwendig. Insbesondere Erstanwendern wird so der Einstieg in die hochwertige PUR-Technologie vereinfacht. (www.jowat.de)

Schraubverbinder

KNAPP GmbH Niederlassung Deutschland 85591 Vaterstetten

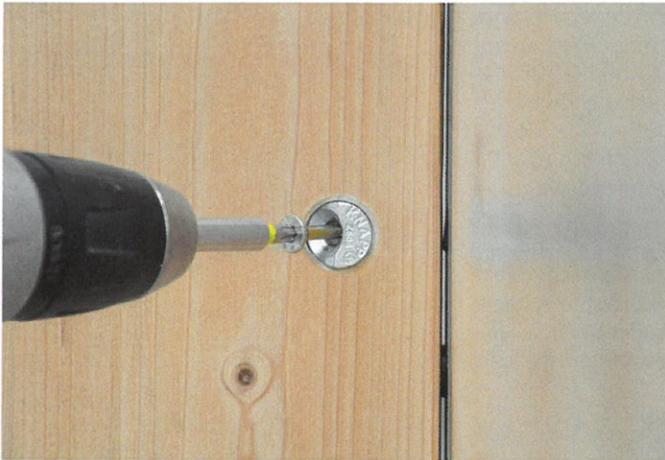
Der neue Holzverbinder von KNAPP ist flächenbündig, nachjustierbar und fugendicht nutzbar. Der »T-Joint 20«, ein universeller Holzverbinder, lässt sich im Wandbau, bei geraden und winkligen Anschlüssen, zur Unterstützung von biegesteifen Anschlüssen und Auskragungen, Zugbändern oder Zugankern für statisch nachweisbare Verschraubungen schnell einsetzen. Zudem ermöglicht er problemloses mehrmaliges Ab- und Aufbauen. Er erhöht den Vorfertigungsgrad, minimiert die Montagezeit durch vorab definierte Verschraubungspunkte und bietet vielfältige Anwendungsbereiche. Durch die flächenbündige Montage sind Verkleidungen und

Beplankungen im Innen- und Außenbereich schnell und einfach möglich. Ergänzend bietet der Verbinderspezialist weitere Montagemöglichkeiten wie beispielsweise mit dem Einhängverbinder »UNO 30« an. In Verbindung mit dem »WALCO«-Wandverbinder-System lassen sich kraftschlüssige Zuganschlüsse von Wandstößen herstellen. Um bei MHM-Wänden viele Mittelschichten zu verschrauben und dadurch einen hohen Auszugswert zu generieren, wird die Verbinderplatte des »WALCO V« mit vier »T-Joint 20« verschraubt. In Verbindung mit dem »RICON S« ist der »T-Joint 20« eine Unterstützung bei biegesteifen Anschlüssen. Selbst bei der Zugverankerung kann der »T-Joint« mittels Stahlband verschraubt werden. Die Verbindung ist bis 20 kN belastbar (bei zwei Paar »T-Joint 20«). Der »T-Joint 20« ist eine Verbindungshülse und besteht aus einem hochwertigen Stahlgussteil mit einem schrägen Bohrloch. Er benötigt eine 10 mm tiefe Sackbohrung. Die Verschraubung erfolgt mittels einer 6-mm-oder 8-mm-Teilgewinde-Senkkopfschraube. Als Zubehör wird optional eine Bohrschablone für einen exakten 30-mm-Randabstand sowie eine Bohrschablonen-Führung für die 45°-Bohrung angeboten. (www.knapp-verbinder.com)

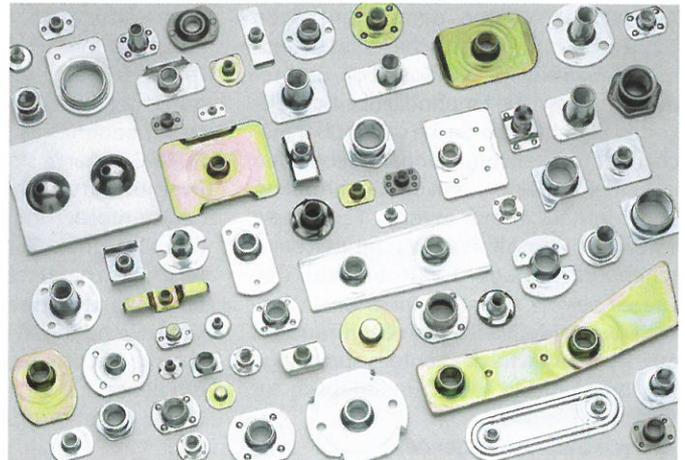
Muttern

Karl Limbach & Cie. GmbH & Co. KG 42719 Solingen

Wenn zuverlässig haltbare oder lösbare Schraubverbindungen gefordert sind, kommt es nicht allein auf die Schraube, sondern auf den Verbindungspartner – die Mutter – an. Limbach-Muttern sind sehr feste Verbindungselemente, die mit metrischen ISO-Gewinden in den Größen M 4 bis M 20 oder Sondergewinden (MF, UNF, UNF, WW usw.) in vergleichbaren Größen hergestellt werden. Bei der Produktion der »L«-Muttern kommen laut Hersteller ausschließlich tiefziehfähige Bandmaterialien aus den Werkstoffen Stahl, Edelstahl, Messing und Aluminium zum Einsatz. Je nach Werkstoff und Gewinde sind Blechdicken von 0,8 bis 3,0 mm wählbar. Das Standard-



Der »T-Joint 20« von KNAPP ist ein universeller Holzverbinder, der sich vielfältig anwenden lässt.



Das umfangreiche Fertigungsprogramm von LIMBACH sowie Sonderanfertigungen ermöglichen für jede Anwendung die passende Mutter.

programm aus Tiefziehbandstahl umfasst »L«-Anschweißmutter und »L«-Einschlagmutter mit Gewindegrößen von M 4 bis M 12 sowie »L«-Flanschmutter mit Gewindegrößen von M 4 bis M 10. Das Edelstahl-Standardprogramm bietet Gewindegrößen von M 4 bis M 10. Darüber hinaus sind im Rahmen der Sonderfertigung Gewinde bis M 20, gebogene, asymmetrische Flansche und Ausklinkungen genauso möglich wie mehrere Gewindedurchzüge je Flansch, Gewindegewindesticherungen, Aufweitungen und Trichter bis hin zum Gegenflansch am Gewindedurchzug. Eine Spezialität von Limbach sind besonders hohe Gewindehülse, die das Dreifache des Gewindedurchmessers annehmen können. Zudem können Limbach-Muttern in verschiedenen galvanischen Oberflächen geliefert und mit lackierten oder galvanisch beschichteten metallischen Zier- oder Funktionskappen versehen werden. Die Verwendung ist sehr

vielseitig: Sie eignen sich zum Anschweißen, Ankleben, An- und Einnieten, Clinchen, Einschlagen, Einlegen, Einbördeln, Eingießen, Einspritzen und Einlaminiert. So finden sie sich in fast allen Bereichen des täglichen Lebens wie u. a. im Möbel- und Vorrichtungsbau, in Seebojen und im Bootsbau, im Haus-, Holz- und Zwischenwandbau sowie in Spielgeräten und Kletterwänden. (www.limbach-cie.de)

Metallveredelungen

**LKS Kronenberger GmbH
63500 Seligenstadt**

Die Firma Kronenberger in Seligenstadt agiert seit mehr als 65 Jahren am Markt. Nach eigenen Informationen wird dabei stets auf einen hohen Standard der Umwelttechnik sowie einen optimalen und sicheren Produktionsablauf geachtet. Das

Unternehmen hat sich mit der dekorativen Verchromung und Verzinkung einen Namen gemacht. Bauteile aus den unterschiedlichsten Grundwerkstoffen wie beispielsweise Stahl, Messing, Kupfer oder Nickel können in Dimensionen bis zu 3100 x 550 x 1100 (L x B x H) mit korrosionsbeständigen Doppel-Nickelschichten und Glanzchrom beschichtet werden. Die Leistungsfähigkeit zeigt sich in hohen Stückzahlen bei sehr kurzen Lieferzeiten. Auch ist LKS Kronenberger in der Lage, Edelstahlbauteile haftfest zu verchromen. Dies führt zur Verbesserung der optischen und korrosionstechnischen Erscheinung und erspart das (Elektro-)Polieren. Edelstahlschweißnähte werden optisch einwandfrei abgedeckt. Das Verchromen von Edelstahl eignet sich speziell für Produkte, die ihren Einsatz primär im Außenbereich finden. Der an sich schon hochwertige Edelstahl erfährt durch die Verchromung eine weitere



LKS Kronenberger GmbH
Metallveredelungswerk
Friedrich-Ebert-Str. 1
D-63500 Seligenstadt
Telefon +49 6182 801-0 Fax +49 6182 801-300
www.lks-kronenberger.de info@lks-kronenberger.de

Seit über 100 Jahren Erfahrung – innovative Lacke und Beizen für jeden Anspruch.



Hesse Produkte sind für den professionellen Anwender entwickelt. Vom Schreiner oder Tischler bis zum industriellen Großverarbeiter.



Hesse GmbH & Co. KG · Warendorfer Str. 21 · D-59075 Hamm · www.hesse-lignal.de

Akzente in Sachen Oberflächen

Die Aussteller der
HOLZ-HANDWERK / FENSTERBAU FRONTALE
 freuen sich auf Ihren Besuch

21. bis 24. März 2018 Messezentrum Nürnberg



**HECO
SCHRAUBEN**

Halle 12.0 Stand 12.0-512
www.heco-schrauben.de



REINHARDT

Halle 12.0 • Stand 716
www.kappsaeagen.de



amis
 RECYCLING TECHNOLOGY

Halle 12.0 Stand 12.0-1012
www.amis.de



euroTECH

Halle 3
 Stand 3-261

www.euro-tech-vacuum.de

Halle 3 Standnummer 3-443



Beschichtungs-
 anlagen für
 Holzelemente

range-heine GmbH

range-heine.de



Fisher+Rückle

Halle 12.0 Stand 12.0-731

www.fisher-ruckle.ch
sales@fisher-ruckle.ch



KNAPP
 verbinder.com

Halle 4
 Stand 4-150



**HAHN
GASFEDERN**

Halle 4 Stand 356
www.hahn-gasfedern.de



PREWI
 Schneidwerkzeuge GmbH

Halle 9
 Stand 314
www.prewi.de

Halle 9 | Stand 9-218



Priess-Horstmann
 Bohr- und Einpresstechnik

www.priess-horstmann.com



NESTRO

Halle 10
 Stand 309
www.nestro.de



Stehle

Halle 9
 Stand 9-104
www.stehle-int.com

Halle 11.0
 Stand 11.0-407



Fischler

www.fischler.de



AL-KO
 QUALITY FOR LIFE

Halle 9 Stand 9-423
www.al-ko.com



leitz

Halle 10.0 Stand 10.0-206
www.leitz.org



Schuko
 Absaug-, Oberflächen- und Filtertechnik

Halle 12.0
 Stand 220
www.schuko.de